

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0035-CPR-1090-1.02877.TÜVRh.2021.002**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2</b>
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Hersteller</b>	hergestellt durch oder für <b>Wadle Bauunternehmung GmbH</b> Oskar-von-Miller-Str. 8 84051 Essenbach Deutschland
<b>Herstellwerk</b> <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Wadle Bauunternehmung GmbH Oskar-von-Miller-Str. 8 84051 Essenbach Deutschland
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Datum der Erstaussstellung</b>	16.06.2014
<b>Gültigkeitsende</b>	15.06.2024
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Köln, 14.06.2021 E. Beshay

  
Dipl.-Ing. Makowka  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle

# Schweißzertifikat

**TÜVRh-EN1090-2.02753.2021.002**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

## Hersteller

**Wadle Bauunternehmung GmbH**

**Oskar-von-Miller-Str. 8  
84051 Essenbach  
DEUTSCHLAND**

## Technische Spezifikation

**EN 1090-2:2018**

## Ausführungsklasse

**EXC4 nach EN 1090-2**

## Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch  
138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode  
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen  
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas

## Werkstoffgruppe

1.1, 1.2  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3  
8  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4

## Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Stephan Priller, SFI

geb. am: 02.01.1989

## Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Stefan Gebendorfer, SFI

geb. am: 08.01.1989

## Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

## Gültigkeitsbeginn

16.06.2014

## Gültigkeitsdauer

15.06.2024

## Bemerkungen

-

## Ausstellungsort/-datum

Köln, 14.06.2021  
Beshay/NW

  
Dipl.-Ing. Makowka  
Leiter der  
Prüfstelle

